Rzeszów 22.06.2018

Szanowni Państwo Pak-Hurt spółka z ograniczoną odpowiedzialnością uprzejmie informuje, że zakończyła realizację projektu pod nazwą: "Uruchomienie produkcji innowacyjnego laminatu o podwyższonej wytrzymałości z surowców konwencjonalnych, biodegradowalnych i recyklatów" (wniosek o dofinansowanie nr RPPK.01.04.01-18-0175/17) współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Osi Priorytetowej I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, działanie 1.4 Wsparcie MŚP, poddziałanie  1.4.1 Dotacje bezpośrednie, typ projektu: Rozwój MŚP, RPO WP na lata 2014 - 2020.

Celem projektu jest wprowadzenie na rynek nowego wyrobu w postaci laminatu folii Lampak opartego na wysokowydajnej folii opakowaniowej otrzymanej za pomocą laminacji bezpośredniej.

W wyniku realizacji projektu powstał produkt:

- laminat folii Lampak

Laminat to nowoczesny materiał opakowaniowy, który poprzez łączenie właściwości poszczególnych warstw charakteryzuje się równocześnie kilkoma poszukiwanymi cechami. Na przykład pozwala na uzyskanie opakowania o dobrej zgrzewalności i wysokiej barierowości dla pary wodnej, gazów, czy promieniowania UV. Laminat folii Lampak będzie produkowany w oparciu o folię 6-warstwową produkowaną według technologii zgłoszonej do ochrony patentowej.

Folia Lampak charakteryzuje się dużym wzrostem właściwości wytrzymałościowych w porównaniu do dotychczas wytwarzanych folii – wytrzymałość na rozciąganie *Rm* jest wyższa o ok. 30%. Jednocześnie nowa folia umożliwia zwiększenie sztywności wyrobów z niej wytwarzanych. Ma to znaczenie szczególne w charakterze pracy na automatach pakujących. Podkreślić również należy, że nowa folia Lampak a także wytworzone z niej laminaty cechują się dobrymi właściwościami optycznymi. Wytworzona nowa folia Lampak z zastosowaniem nowej technologii stanowi podstawę produkcji różnorodnych opakowań foliowych i laminatów. Zastosowanie folii Lampak w procesie laminacji pozwala na wytwarzanie nowych wyrobów (LAMPAK/PA, LAMPAK/PET, LAMPAK/PP lub LAMPAK/LAMPAK). Wyroby zachowują wymaganą wytrzymałość na rozciąganie przy jednoczesnym zmniejszeniu grubości o ok. 20%.