**Załącznik nr 4 do** **Zapytania ofertowego nr 1/10/2019**

……………………………………………........ ………….………. dnia …………………

Nazwa i adres Wykonawcy (Miejscowość / data)

(pieczątka)

**Specyfikacja Techniczna Przedmiotu Zamówienia**

będąca podstawą do opracowania oferty na:

dostawę wytłaczarki (**zadanie nr 1**) w ramach projektu pn. "Technologia dla ekologii: nowe produkty na rynku opakowań z folii" (wniosek o dofinansowanie nr POIR.03.02.02-00-1806/19) współfinansowanego w ramach podziałania 3.2.2 Program Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Kredyt na innowacje technologiczne.

**Równoważność:**

Zamawiający wyjaśnia, że tam, gdzie w Specyfikacji Technicznej Przedmiotu Zamówienia i dołączonych do niej załącznikach zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, wykonawca itp.) materiałów lub normy, aprobaty, specyfikacje i systemy, o których mowa w Ustawie, Zamawiający dopuszcza oferowanie sprzętu lub rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie parametrów technicznych takich samych lub lepszych niż opisane w pkt. 1.

Wykonawca, który na etapie składania oferty, powołuje się na rozwiązania równoważne opisane przez Zamawiającego, jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Wykonawca może przedłożyć ofertę na rozwiązania techniczne lub sprzęt lub urządzenia o tych samych lub lepszych parametrach niż określone w zapytaniu ofertowym, których zastosowanie dla Zamawiającego będzie uzasadnione ze względów technicznych i racjonalizatorskich, a ich zamiana nie spowoduje wzrostu wynagrodzenia należnego Wykonawcy lub jeżeli nastąpi zmiana w zakresie wymagań i dopuszczeń do obrotu lub użytku wytłaczarki, będącej przedmiotem zamówienia. Przedstawione w ofercie przez Wykonawcę równoważne rozwiązanie techniczne lub sprzęt lub urządzenia nie mogą prowadzić do zmiany istoty zamówienia.

**I. SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYTŁACZARKI (ZADANIE NR 1)**

Przedmiotem zamówienia: Wytłaczarka trzywarstwowa określona **kodem CPV 42994200-2**

Zastosowanie przedmiotu zamówienia: produkcja folii trzywarstwowej LDPE.

Wymagane parametry i funkcje wytłaczarki trzywarstwowej:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Rodzaj parametru** | **Specyfikacja techniczna - WYMAGANE** | **Specyfikacja techniczna - OFEROWANE** |
| **1.Parametry techniczne** | 1. Trzywarstwowa wytłaczarka do folii LDPE o maksymalnej szerokości od 1350mm do 1600mm. 2. Wysokość wieży do 11 m. 3. Szerokość maszyny do 6 m . 4. Długość maszyny do 12 m. 5. Grubość produkowanej folii od 12 mikrometrów. 6. Maksymalna wydajność produkcyjna od 250 kg/godzinę. 7. System kontroli grubości folii wyposażony w skaner pomiaru grubości folii, sprzężony z segmentowym pierścieniem powietrznym (klosz chłodzący) pozwalający na bieżącą korektę ustawień grubości (minimum 48 segmentów korygujących przepływ powietrza). 8. Klosz chłodzący dwuwargowy (z podwójnym pierścieniem powietrznym). 9. Cooler stabilizujący temperaturę powietrza zasilającego klosz chłodzący. 10. System kontroli szerokości folii wyposażony w minimum trzy czujniki kontrolujące szerokość folii i sprzężony z systemem rozdmuchu balona foliowego. 11. System IBC – system wewnętrznego chłodzenia balona. 12. System grawimetrycznej kontroli mieszanki. Automatyczny system podawania surowca (dla min.12 komponentów, minimum 4 na każdy ekstruder) połączony z mieszalnikami komponentów. System podajników i mieszalników musi być połączony z systemem komputerowym nadzorującym parametry wytłaczanej folii (wydajność, grubość i szerokość). 13. Kontrola temperatury odciągu górnego. 14. Internetowy moduł serwisowy. 15. Górny odciąg folii oscylacyjny, horyzontalny. 16. System kontroli napięcia folii. 17. Urządzenie do obustronnego koronowania folii (generator min. 8 kW). 18. System prowadzenia krawędzi folii. 19. Stacje nawijania folii typy back to back. 20. System kontroli ciśnienia w układach plastykujących poszczególnych ekstruderów. 21. Urządzenie do nawijania skrawków brzegowych. 22. Komplet noży do rozcinania i brzegowania folii. 23. Manipulator do przenoszenia worków z surowcem, ułatwiający pracownikowi zasyp granulatu o następujących parametrach:   - skuteczny udźwig min. 25 kg,  - max. wysokość podnoszenia min. 1800 mm,  - max. zasięg pracy ramienia min. 2900 mm,  - min. zasięg pracy ramienia nie więcej niż 900 mm,  - podnoszenie worka – chwytak podciśnieniowy. |  |

**II DOSTARCZENIE PRZEZ WYKONAWCĘ NIEZBĘDNEJ DOKUMENTACJI.**

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć:

a) karty gwarancyjne;

b) Deklaracje zgodności CE lub równoważne;

2) Ostateczny zakres dokumentacji zostanie zatwierdzony przez obie Strony i będzie obejmował elementy niezbędne do prawidłowej eksploatacji wytłaczarki.

3) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia.

4) Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji (z uwzględnieniem ppkt 2).

**III ZREALIZOWANIE PRZEZ WYKONAWCĘ POZOSTAŁYCH OBOWIĄZKÓW NIEZBĘDNYCH DLA PRAWIDŁOWEGO WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.**

Wykonanie przez Wykonawcę następujących obowiązków:

1) umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;

2) prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia oraz odpowiedzialność za prawidłowe działanie wytłaczarki. Przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć.

.................................................................................

(data i czytelny podpis Wykonawcy)